



Surface Technologies

Preklad Nemeckého technického
listu výrobku

DURIDINE® 3822 IT

FOSFATIZAČNÝ PRÍPRAVOK S ODMASŤOVACÍM ÚČINKOM PRE POUŽITIE NA ŽELEZNÉ, POZINKOVANÉ A HLINÍKOVÉ MATERIÁLY

Všeobecne

Duridine 3822 IT je tekutý kombinovaný odmasťovač s fosfatizačnými účinkami, jednozložkový **Duridine 3822 IT** vytvára na ošetrovanom železnom povrchu amorfnú fosfátovú vrstvu, prevážne zloženú z fosforečnanov železnatých a je excelentným základom pre zakotvenie lakov pri lakovní tekutom, práškovom alebo elektrolytickom. Pri správnom použití výrobku nasleduje kontinuálny oplach čistou vodou a keď je to možné, finálny oplach demineralizovanou vodou. Keď pripojíme vhodnú pasiváciu, výsledky sú znamenité.

Použitie

Duridine 3822 IT používame pri predúprave súčiastok a vybavenia pred lakovaním v automobilovom priemysle, elektrických spotrebičov, kovového nábytku a pod., všeobecne, výrobkov z plechu, ktoré niesu vystavované korozívnym vplyvom (vlhkosti, atmosférickým vplyvom, atď.).

Duridine 3822 IT bežne používame postrekom vo dvoch alebo viac krokoch, podľa nasledujúcich pracovných podmienok:

Koncentrácia: 10 ÷ 20 g/l (kg/1000 l)
Bodovitosť: 5,5 ÷ 11
pH: 4 ÷ 5,5
Teplota: 40 ÷ 60 °C
Doba: 2 ÷ 3 minútý
Tlak: 1 ÷ 2 atm

Príprava kúpeľa

- 1) aňu napustíte čistou vodou z vodovodu až do 3/4 jej objemu; V
- 2) apnite čerpadlá a zahrejte kúpeľ na pracovnú teplotu z
- 3) ridajte 10 -15 kg **Duridine 3822 IT** na každých 1000 l kúpeľa p
- 4) oplňte kúpeľ na predpísaný objem a predpísanú pracovnú teplotu, nechajte miešať 15-20'; d
- 5) revedzte kontrolu pracovných podmienok p

Kontrola kúpeľa

Bodovitosť (celková kyslosť)

Odoberte 20 ml kúpeľa pipetou, prelejte do banky o objeme 250 ml a pridajte 10 ml destilovanej vody a pridajte 3 ÷5 kvapiek **fenolftaleinu**. Titrujte **0,1 N hydroxidom sodným (NaOH)** až do farebného prechodu z bezfarebného do ružového sfarbenia, ktoré je stále aspoň 20 ''.

Počet spotrebovaných ml **0,1 N NaOH** potrebných ku sfarbeniu predstavuje bodovitosť celkové kyslosti v kúpeli.

Kúpeľ Duridine 3822 IT pripravený na koncentráciu 10 g/l má bodovitosť cca 6.

Stanovenie pH kúpeľa

Odoberte vzorku kúpeľa (cca 100 ml) a schladte na teplotu cca 20 °C. Stanovte hodnotu pH, najlepšie pH-metrom predom kalibrovaným pri hodnotách pH 4 a 7 (doporučujeme použiť elektródu odolnú voči fluoridovým iantom).

Eventuálne korekcie sa prevádzajú s prípravkom:

* **Duridine 3822 IT** ku zníženiu pH;

* **uhličitanom sodným a hydroxidom sodným** v malých množstvách ku zvýšeniu pH.

Doplňovanie kúpeľa Kúpeľ doplňte prípravkom **Duridine 3822 IT** podľa bodovitosti (celkovej kyslosti).

Ku zvýšeniu bodovitosti o 1 bod (celkovej kyslosti) je potreba cca 1,8 kg **Duridine 3822 IT** na každých 1000 litrov kúpeľa.

Ako kúpeľ starne, môžeme zaznamenať nárast pH alebo bodovitosti. V takom prípade sa doplňovanie prevádza podľa hodnoty pH danom prevádzkou kúpeľa. Ak je nárast bodovitosti značný a nedarí sa udržať pH v danom rozsahu, doporučujeme celý kúpeľ vymeniť.

Ďalšie

upozornenie

Kedyk

oľvek sa nahromadí na povrchu kúpeľa olej, doporučujeme čiastočný odtok (prepadom), aby nedošlo ku znečisteniu ošetrovaného materiálu.

Na vane a ďalšie časti linky doporučujeme použiť materiál z nerez ocele (prednostne AISI 316 a 316 L).

Čerpadlá by mali byť umiestnené pri stenách v samostatnej zóne a tlak postreku by mal byť aspoň 1,5 atm vo všetkých aktívnych krokoch, s výnimkou finálnej pasivácie, ktorá vyžaduje tlak nižší (0,8 ÷ 1 atm). Vyšší tlak je vhodný pre odmastenie.

Skladovanie

Výrobok v originál obale skladujte pri teplote +4 °C až +35 °C, chráňte pred svetlom; miestnosť by mala byť vzdušná.

Bezpečnosť/ekológia

Pri manipulácii a používaní prípravku **Duridine 3822 IT** sa riadte príslušným technickým listom.

Kúpeľ **Duridine 3822 IT** je kyslý a môže spôsobiť podráždenie a popálenie očí a pokožky. Preto používajte vhodné ochranné pomôcky.

Kúpeľ a voda použitá k výplachu nádoby pred vypustením do kanalizácie vyžadujú úpravu v čističke vôd.

Henkel KGaA
Ressort Metallchemie
40191 Düsseldorf
Telefon (0211) 797-3000
Telefax (0211) 798-3636

Údaje uvedené v norme použitia sú pojaté všeobecne a nie záväzné, aby sme správne zachádzali s kúpeľami určenými k úprave. Technický servis HENKEL .S.T. pri zavádzaní prípravku do prevádzky, prípad od prípadu, poradí a stanoví optimálne podmienky pri práci s kúpeľom a jeho kontrole, čo ho oprávňuje pri sťažnostiach zmeniť tieto podmienky a obnoviť hodnoty.