



## **Surface Technologies**

Preklad nemeckého technického listu výrobu

# **Duridine 3960 W**

### **Všeobecne:**

**Duridine 3960 W** je tekutý prípravok na základe alkalických fosfátov, určený k čisteniu, hliníka a zinkovaných častí. Na ocelových častiach sa tvoria zároveň tenké vrstvy fosfátu železa s hmotnosťou vrstvy od 0,2 - 0,4 g/m<sup>2</sup>. Tieto vrstvy sú vynikajúci podklad pre organické povlaky a zlepšujú ochranu proti korózii.

**Duridine 3960 W** sa dá aplikovať postrekom, ponorom alebo pomocou prístroja pre čistenie pomocou páry.

### **Spôsob aplikácie:**

1. a / postrekovacie zariadenie: na každých 1000 l kúpeľa sa pridáva za stáleho miešania:  
prípravku **Duridine 3960 W** ..... 8 - 15 l = 10 - 20 kg
  - b/ prístroj pre čistenie parou:  
prípravok **Duridine 3960 W** sa zrieduje vodou v pomere zhruba 1 : 3 až 1 : 5
  - c/ ponorom: 15- 30 kg / 1000 l vody
- 
2. Pracovné údaje:

pracovný bod „ celková kyslosť“	3,8 – 11,4
hodnota pH	4,5 – 5,6
teplota	40 - 70°C
doba spracovania	60 - 180 sek

### **Kontrola kúpeľa:**

Titrácia pracovného bodu „Celkovej kyslosti“ podľa predpisu o titrácii č. 1/10. 10ml vzorku kúpeľa sa zriedi s asi 50 ml demineralizovanej vody, pridá sa 3 - 5 kvapiek fenolftaleinu a titruje sa 0,1 N NaOH do trvalého ružového zafarbenia. Spotrebované množstvo 0,1 N NaOH zodpovedá počtu bodov „Celkovej kyslosti“. Hodnota pH sa kontroluje pH- metrom.

## **Dotiahnutie kúpeľa:**

Pre každý chýbajúci bod „ celkovej kyslosti“ sa pridáva na 1000 l roztoku kúpeľa:  
prípravok **Duridine 3960 W** 2,0 l = 2,6 kg

## **Všeobecné pokyny:**

Materiál zariadenia:            obecná konštrukčná oceľ  
Odpadová voda:

predpisy pre detoxikáciu a o neutralizácii spotrebovaných a vypúšťaných kúpeľov sa preberá z „ návodu k manipulácii s odpadovými vodami“. Je potrebné brať do úvahy bezpečnostné pokyny na obaloch nádob.

Uvádzané údaje zodpovedajú dnešnému stavu technických znalostí a skúsenosti. Niesu právne záväznými zaistením určitých vlastností a vhodnosti pre určitý aplikačný účel a neoslobodzujú užívateľa od vlastných skúškových postupov a od zodpovedajúcich bezpečnostných opatreniach. Je potrebné prípadne prihladiť k existujúcemu priemyselnému ochrannému právu.

Údaje uvedené v norme použitia sú pojaté všeobecne a nie záväznú, aby sme správne zachádzali s kúpeľami určenými k úprave. Technický servis HENKEL S.T. pri zavádzaní prípravku do prevádzky, prípad od prípadu, poradí a stanoví optimálne podmienky pri práci s kúpeľom a jeho kontrole, čo ho oprávňuje pri sťažnostiach zmeniť tieto podmienky a obnoviť hodnoty.

### **Henkel Austria Ges.m.b.H. Division Surface Technologies**

Erdbergstrasse 29, A-1030 WIEN  
Phone: +43 (1) 71104 - 2533  
Fax: +43 (1) 71104 – 2534

### **Henkel Polska S.A. Division Surface Technologies**

Mokotow Office Park  
Domaniewska 41 Street  
MARS Building  
PL-02-672 Warszawa  
Phone: +48 (22) 606 2982  
Fax: +48 (22) 606 2988

### **Henkel Surface Technologies s.r.o.**

Delnicka 9  
CZ-170 04 Prague 7  
Phone: +420 (2) 20101 531  
Fax: +420 (2) 20101 533

### **Henkel Surface Technologies Kft.**

Dózsa György út 26  
H-2000 Szentendre  
Phone: +36 (26) 318 030  
Fax: +36 (26) 301 730

### **Henkel Slovensko, s.r.o. Division Surface Technologies**

SK-820 09 Bratislava 29, Záhradnícka 91  
Phone: +421 (7) 502 46 252,  
Fax +421 (7) 502 46 250

### **Henkel Slovenija D.o.o. Division Surface Technologies**

Industrijska 23  
SLO-2506 Maribor  
Phone: +386 (62) 212141  
Fax: +386 (62) 222152